



# informe córdoba



Mario R. Mansilla  
Especialista  
en lubricación

**Para lograr un buen resultado final: Es necesario primero, evaluar correctamente la superficie a pintar y luego elegir inteligentemente los productos a usar, porque no siempre lo más barato es lo más adecuado, cuando de pinturas se trata.**

**La economía bien entendida, comienza por el conocimiento para evaluar la información que se disponga sobre las alternativas y termina en la capacidad para decidir.**

p Dentro de la amplia gama de productos que comercializa nuestra firma, hemos provisto a la industria, desde nuestros comienzos; desengrasantes, desoxidantes, decapantes, fosfatizantes de hierro, zinc, manganeso y sales de pavonado.

p Cada caso es distinto, cuando se habla de preparar superficies ferrosas para ser pintadas. En algunos, con un buen desengrasado es suficiente para tener la adherencia y el acabado buscado, pero en otros, es necesario no solamente quitar grasas, sino, también quitar óxidos, restos de pintura o calamina (en el caso de chapas negras).

p Los procesos ideales, para tener buena producción, son los que contemplan líneas de 4 a 6 cubas a altas temperaturas o túneles con cintas continuas. Con estos sistemas, la mayoría de las industrias que deben pintar sus piezas, atienden la demanda con muy buenos resultados. Estos sistemas, generalmente contemplan la utilización de hornos de secado final.

p Otra alternativa, son las máquinas de lavado rotativas. En nuestra experiencia, hemos podido comprobar mejores resultados cuando estas máquinas se usan en forma separada para lavar y fosfatizar, y no las dos acciones en una sola operación.

p Pero que pasa cuando se necesita preparar una superficie metálica de grandes dimensiones para ser pintada. En estos casos, se debe trabajar con productos de uso en frío, menor concentración y mayor trabajo manual, no obstante, se pueden lograr buenos resultados si se hace una buena evaluación del estado de la superficie y se eligen los productos adecuados. Nosotros hemos podido colaborar en forma eficiente con empresas que realizaron obras con importantes infraestructuras metálicas, como son estadios o cárceles. En estos casos, se tuvo que mantener una vigilancia constante de los materiales que ingresaban, ya que cada partida es distinta y contienen mayor o menor carga de aceites protectores, calaminas u otras suciedades.

p Toda superficie puede ser preparada para ganar

adherencia y acabado final de la pintura.

troil.com.ar



- Pintar pisos y paredes.
- Las industrias, también necesitan pintar sus pisos y paredes, no solo por estética sino, para mantener mayor limpieza y luminosidad dentro de la planta. En estos casos, también es clave el tratamiento que se haga antes de pintar.
- Principalmente los pisos; requieren de limpieza profunda, secado, imprimación y recién la pintura que se desee poner. Cada paso es importante en sí mismo.
- En caso que se decida poner una pintura inófuga de base acuosa, se deberá dar una mano final con un sellante que tape los poros y permita posteriormente lavar con agua.
- Debido a las exigencias de los departamentos de Salud y Seguridad, últimamente hemos tenido que trabajar con pinturas de base acuosa, que son de menor duración ante el tránsito intenso y la abrasión. No obstante, hemos logrado buenos resultados cuando pudimos realizar el trabajo en forma completa: muy buena limpieza, imprimación, dos o tres manos de pintura bien aplicadas y el sellante final.
- En paredes interiores y exteriores, para lograr mayor duración y evitar que se descascaren, se debe no solo preparar bien la superficie, también hay que trabajar con pinturas de buena calidad. Muchas veces las ofertas tentadoras de los grandes hipers de la construcción, hacen que se trabaje con calidades que no están pensadas para las exigencias de una empresa industrial.

**QUIMICA PETROIL**

*Tenemos la Solución*

www.quimicapetroil.com.ar

S.I.T. On-Line: 540-076