



informe córdoba

informe metalúrgico córdoba

Soluciones a viejos problemas con aceites solubles para mecanizado.

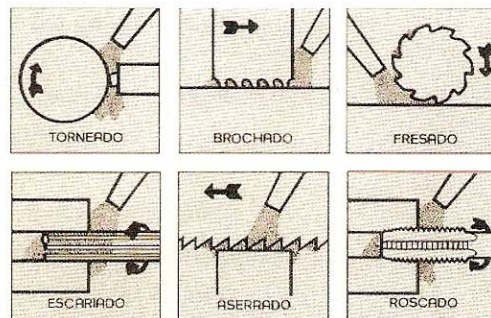


Mario R. Mansilla
Especialista
en lubricación

La mayoría de los problemas de las emulsiones para mecanizado, se solucionan con buenos hábitos de higiene y mantenimiento, logrando además menores costos y mejores resultados.

La descomposición orgánica de productos emulsionables en agua, es un proceso natural e irreversible, que solo puede demorarse por algún tiempo para hacer la operación más rentable en términos económicos. La contaminación, no solo produce mal olor en los líquidos refrigerantes, también produce ataque a la piel, metales y otros materiales involucrados en las máquinas herramientas. Todos los años, cuando llega el verano y el calor comienza a acelerar todos los procesos de descomposición orgánica, y con ello el mal olor en las máquinas herramientas (M.H.), oxidación en las piezas ferrosas mecanizadas y dermatitis en las manos, rostro y partes expuestas de los operarios, es allí cuando comienzan a sonar los teléfonos de todos los que nos dedicamos a la provisión aceites solubles o emulsionables para mecanizado. Estos problemas que se repiten todos los años, pueden ser evitados en la mayoría de los casos. En general, podemos decir que existen varios aspectos a tener en cuenta para encontrar soluciones que permitan una operación eficiente, rentable y no traumática:

1. Usar un aceite emulsionable o soluble de buena calidad. En este punto, el ahorro en el precio nominal del producto que se use, será insignificante comparado con los costos que producen los cambios frecuentes, los reprocesos y las horas de personal con carpeta médica por afecciones a la piel.
2. Hábitos de higiene exigentes. Incluyen el lavado de los materiales a introducir en las M.H.; la higiene general de planta; el lavado diario de la M.H. para quitar la suciedad que se va pegando a las paredes, pisos, bancadas y partes expuestas, donde se albergan algas y hongos; el "desnatado" diario de los aceites y restos sobrenadantes en el depósito de la M.H.; la aireación diaria del líquido, procurando que las emulsiones no queden quietas más de 12 horas, para evitar la proliferación de micro organismos anaeróbicos.
3. Utilización de aditivos específicos. Los aceites solubles o emulsionables, son productos estándar que se hacen para ser utili-



zados en condiciones normales de temperatura, contaminación y uso, pero si alguna de estas variables se sale de los parámetros establecidos, se debe aditar para evitar oxidación, putrefacción, espuma y dermatosis. Estos aditivos, también deben ser de buena calidad para evitar inconvenientes.

Aditivos a utilizar de ser necesario

DesenBact 4: Excelente desengrasante y desinfectante para lavar M.H. sin producir ataque a los materiales de la misma.

Bacteroil 40 y 41: Potentes bactericidas, esporicidas, funguicidas y alguicidas, especialmente desarrollados para solucionar los problemas de putrefacción de los líquidos emulsionables o solubles de las máquinas herramientas.

Antiespumante KB y Silemul: Permiten cortar la espuma en aquellas máquinas que por presión de bomba, diseño de picos u otros motivos, generan espumación excesiva del líquido.

Rust-Oil Aditive: Aditivos oleosos, que permiten disminuir drásticamente la oxidación producida en piezas mecanizadas y máquinas por las emulsiones desestabilizadas de aceite y agua. □

Fuente:

QUIMICA PETROIL

Tenemos la Solución

www.quimicapetroil.com.ar
info@quimicapetroil.com.ar

S.I.T. On-Line: 550-140