

Oil Drive N° 3 Lubricante de baja viscosidad

/// Se trata de un **producto fluido de muy baja viscosidad**, elaborado especialmente bajo estrictas normas de calidad. La cuidada destilación del mismo se logra con los más modernos métodos y tecnología de última generación.

/// **Contiene aditivos anticorrosivos** para proteger tanto las máquinas donde se utiliza como los materiales que tiene contacto, pudiendo guardarse los mismos hasta 12 meses, si están mojados con el fluido limpio y sin humedad, en depósito bajo techo.

/// **Es de larga vida en servicio** (Long Life), gracias a la aditivación que posee contra la oxidación del aceite, prorrogando de esta manera la vida útil, aún ante la presencia de humedad producida por condensación.

/// Punto de enturbiamiento muy bajo, propiedad que permite mantener al aceite **fluido y limpio a muy bajas temperaturas**.

/// Contiene un aditivo **antiespumante**, para evitar que la misma se produzca y genere perturbaciones en sistemas hidráulicos.

/// También contiene un aditivo **antifricción** para minimizar el desgaste en las piezas móviles de las máquinas, rodamientos y cojinetes planos de usillos en máquinas herramientas.

/// Su baja viscosidad, le permite lograr una rápida disipación del calor, mayor velocidad de desplazamiento en los circuitos que lubrica o microcapilares por donde se transporta.

/// **Alto punto de inflamación** para su baja viscosidad. **No contiene fracciones volátiles a temperatura ambiente** y mantiene sus características invariables si la temperatura no supera su punto de inflamación.

/// Los aceites **Oil Drive** están recomendados para husillos de alta velocidad en máquinas herramientas u otros equipos que requieran aceites de baja viscosidad. También se recomiendan para cojinetes y rodamientos de máquinas textiles. Minimizan efectivamente el desgaste bajo condiciones de carga, incluyendo el causado por la oscilación, debida a cargas desbalanceadas. Además, se utilizan en equipos sensibles como tornos de precisión y mecanismos trazadores.

Ensayo	Condiciones	Valores obtenidos
Viscosidad cinemática	A 40°C en cSt.	2,62 promedio
Densidad relativa	A 15/4°C	0,823
Punto de enturbiamiento	En °C	-25
Punto de inflamación	PMC – en °C	88
Punto de inflamación	ASTM-D 92 – en °C	85
Color	Norma ASTM	L 1,5

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD: Solicite MSDS

Por ser un producto altamente refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad siempre que su uso de aplicación sea el recomendado y controlado por un especialista en salud y seguridad industrial.

Ingestión: Por ser un aceite derivado del petróleo, no produce quemaduras a temperatura ambiente en boca, garganta ni conductos internos. Puede provocarse vómito si el médico actuante lo considera pertinente.

Inhalación: Por ser productos poco volátiles, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos: Lavar con abundante agua limpia hasta eliminar residuos.

Contacto con la piel: Puede considerarse inocuo en contactos breves de piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

PELIGRO DE INCENDIO:

Medio de extinción: Polvo o espuma química.

De no contarse con extintores, puede usarse arena o arcilla absorbente para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

Derrames:

Se procederá a su absorción con arena, tierra o arcilla absorbente, y su eliminación final será de acuerdo a las normas vigentes del CEAMCE.

ADVERTENCIA:

La empresa no se hace responsable por los daños y perjuicios que pudieran surgir por el uso de este producto, el mismo, como todo proceso de riesgo, debe ser controlado por un especialista en seguridad industrial.

Solicite mayor información y fichas de salud y seguridad a nuestra oficina técnica: (0351) 455-0059.