

Lubricante para doblado de caños biodegradable, no inflamable



Lubricante biodegradable para doblado de caños y chapas (
www.quimicapetroil.com.ar)

El doblado de caños, tubos, perfiles y chapas metálicas produce elevadas presiones y rozamiento entre el material, las matrices y los elementos de conformado. Una lubricación apropiada facilita el desplazamiento

del metal, reduce el esfuerzo de la operación y ayuda a obtener piezas con una terminación superficial uniforme.

Química Petroil ofrece un lubricante de base acuosa desarrollado para operaciones de doblado y conformado de metales. Su formulación combina capacidad lubricante, fácil eliminación y un perfil favorable para el operario y el ambiente.

Está elaborado con materias primas seleccionadas por su biodegradabilidad y baja toxicidad, y no requiere solventes volátiles para su aplicación o limpieza.

Principales aplicaciones

Puede utilizarse, previa comprobación de compatibilidad, en operaciones de:

- Doblado de caños y tubos.
- Curvado de perfiles metálicos.
- Plegado y conformado de chapas.
- Estampado y embutido de severidad moderada.
- Calibrado y expansión de tubos.
- Conformado de componentes automotores.
- Fabricación de muebles, estructuras y conjuntos metálicos.
- Operaciones en las que se requiera retirar fácilmente el lubricante después del proceso.

Su aptitud dependerá del metal, espesor, geometría, radio de doblado, velocidad de trabajo y severidad de la deformación.

Propiedades y ventajas

El producto está formulado para proporcionar:

- Buena lubricidad durante el doblado.
- Reducción del rozamiento entre la pieza y las herramientas.
- Menor tendencia a producir rayaduras, marcas y adherencias.
- Disminución del desgaste de matrices, mandriles y elementos de conformado.
- Mejor desplazamiento del material durante la operación.
- Distribución uniforme sobre la superficie.
- Buena permanencia en la zona de trabajo.
- Fácil aplicación.
- Limpieza sencilla con agua o soluciones de limpieza compatibles.
- Baja generación de olores.
- Ausencia de solventes volátiles en su formulación.
- Materias primas seleccionadas por su biodegradabilidad.

- Bajo perfil toxicológico en las condiciones de uso recomendadas.

Una correcta lubricación también puede contribuir a reducir rechazos, interrupciones y tareas posteriores de acondicionamiento de las piezas.

Forma de aplicación

El lubricante puede aplicarse sobre la pieza o sobre las zonas de contacto mediante:

- Pincel.
- Rodillo.
- Esponja.
- Pulverización, cuando la consistencia y el equipo lo permitan.
- Sistemas manuales o automáticos de dosificación.

Debe distribuirse una película uniforme, especialmente sobre las superficies que estarán en contacto con matrices, rodillos o mandriles.

La cantidad necesaria dependerá de la severidad del proceso. Un exceso de producto no siempre mejora la lubricación y puede aumentar el consumo y las tareas de limpieza.

El producto podrá utilizarse puro o diluido cuando así lo establezca su ficha técnica específica. La concentración y el método de aplicación deberán definirse mediante ensayos en condiciones representativas.

Facilidad de limpieza

Después del conformado, los residuos pueden retirarse mediante agua, lavado a presión o soluciones de limpieza compatibles con el metal y con el tratamiento posterior.

La facilidad de eliminación resulta especialmente importante cuando las piezas deban someterse posteriormente a:

- Soldadura.
- Fosfatizado.
- Pintura.
- Recubrimientos superficiales.
- Tratamientos térmicos.
- Montaje o almacenamiento.

Antes de implantar el producto debe comprobarse que el procedimiento de lavado retire completamente los residuos y no afecte la adherencia o calidad de las etapas posteriores.

Selección y prueba de aplicación

Para recomendar las condiciones de uso deben conocerse:

- Metal y aleación.
- Diámetro y espesor del caño o chapa.
- Radio y ángulo de doblado.
- Tipo de máquina y herramientas.
- Utilización de mandril interior.
- Velocidad de operación.
- Temperatura de trabajo.
- Terminación superficial requerida.
- Procedimiento de limpieza disponible.
- Operaciones posteriores.

Recomendamos efectuar una prueba sobre piezas representativas antes de establecer definitivamente la concentración, cantidad aplicada y frecuencia de reposición.

Manipulación responsable

El bajo perfil toxicológico y la biodegradabilidad de sus componentes no eliminan la necesidad de utilizar buenas prácticas industriales.

Se recomienda:

- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad.
- Evitar el contacto prolongado o repetido con la piel.
- Utilizar protección ocular cuando exista riesgo de salpicaduras.
- Mantener limpios los pisos y sectores de trabajo.
- No mezclar el producto con otros lubricantes sin verificar su compatibilidad.
- Conservar el envase cerrado y protegido de temperaturas extremas.
- Gestionar los residuos y líquidos de lavado según su composición y la normativa aplicable.

La biodegradabilidad no significa que el producto usado pueda eliminarse libremente en desagües, suelo o cursos de agua. Una vez utilizado puede contener aceites, metales y otros contaminantes procedentes del proceso.

Asesoramiento técnico

Química Petroil puede colaborar en la selección y ajuste del lubricante considerando el material, la geometría de la pieza, la severidad de la deformación y las etapas posteriores de fabricación.

Para solicitar una recomendación, realizar una prueba o requerir la ficha técnica y la Ficha de Datos de Seguridad correspondientes, puede comunicarse a través de nuestros correos electrónicos:

info@quimicapetroil.com.ar ventas@quimicapetroil.com.ar

www.quimicapetroil.com.ar