

FLAME QP-100**Fluido hidráulico de seguridad (Agua-Glicol)**

FLAME QP-100 es un fluido de seguridad ignífugo de uso hidráulico. Este compuesto es de los denominados agua – glicol y se utiliza en sistemas considerados de alto riesgo de incendio, por estar en inmediaciones de fuentes de alto calor o llama.

FLAME QP-100, puede utilizarse en sistemas que hayan tenido aceite previamente, siempre y cuando se haya realizado una profunda limpieza del sistema, antes de colocar el mismo y se haya tenido en cuenta la diferencia de viscosidad, para adecuar bombas y válvulas (si las hubiera).

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

| | |
|--|---|
| • <i>Aspecto:</i> | <i>Líquido límpido rojo</i> |
| • <i>Densidad a 20°C:</i> | <i>1.065 – 1.075 g/mL</i> |
| • <i>Viscosidad a 40°C:</i> | <i>40 cSt</i> |
| • <i>Índice de viscosidad:</i> | <i>130</i> |
| • <i>pH producto puro:</i> | <i>8.5 – 9.5</i> |
| • <i>Desgaste (Four Ball Test):</i> | <i>0.650 mm máximo</i> <i>(1800 rpm, 1 hora, 40 kg, 150°F)</i> |
| • <i>Punto de inflamación:</i> | <i>NIPE</i> |
| • <i>Punto de combustión:</i> | <i>NO posee</i> |
| • <i>Punto de escurrimiento:</i> | <i>-20°C máximo</i> |
| • <i>Prevención de corrosión:</i> | <i>Cumple</i> |
| • <i>Ensayo de espuma:</i> | <i>50/0 máximo</i> |
| • <i>Desgaste ASTM D-2266</i> | <i>Pasa</i> |
| • <i>Desgaste Bombas Vickers HPT ASTM-2882</i> | <i>Pasa</i> |

CONTROL DE LA CONCENTRACIÓN: La inspección del pH se realizara luego de transcurridas las primeras 48 horas de la carga del producto. El pH se mantendrá entre 8-10. La pérdida de agua por evaporación, deberá hacerse con agua destilada de buena calidad, controlando pH y viscosidad, para evitar una excesiva dilución que baje la misma y pueda provocar mal funcionamiento de la acción hidráulica. La viscosidad deberá mantenerse en 40cSt. a 40°C (200/230 SSU a 37,8°C).

FLAME QP-100, no ataca retenes y empaquetaduras de Neoprene, Vitón Buna N y Teflón. En caso de utilizar retenes de caucho sintético o poliuretanos, es recomendable hacer una prueba de compatibilidad antes de cargar el producto.

Los filtros deben ser de malla (60/100) y en los retornos, de micro fibras de celulosa para retener partículas de 5 micrones. No utilice filtros con cuerpos galvanizados, zinc, cadmio o aluminio sin anodizar.